

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

OUTILS DE DÉPOSE DU BOULON ET DE L'ÉCROU

POUR EMPLOI AVEC UN MARTEAU PNEUMATIQUE
ET UNE CLÉ PLATE DE 3/4 PO

POUR USAGE AVEC DES MÈCHES TORX

QUAND VOUS DESSERREZ DES BOULONS À TÊTE TORX, CHOISISSEZ LE BON CARRÉ (3/8 PO POUR LES MÈCHES TORX N° 50 ET 1/2 PO POUR LES MÈCHES N° 60) ET INSÉREZ-LE DANS LE MARTEAU PNEUMATIQUE. INSTALLEZ LA MÈCHE TORX DE TAILLE CORRECTE SUR L'EXTRÉMITÉ DE L'OUTIL DE DÉPOSE.

À L'AIDE D'UNE CLÉ DE 3/4 PO, APPLIQUEZ UN COUPLE DE TORSION ALORS QUE VOUS METTEZ EN MARCHÉ LE MARTEAU PNEUMATIQUE.

REMARQUE : UNE PETITE QUANTITÉ DE « **MASTIC DE RODAGE DE SOUPE** » AU BOUT DE LA MÈCHE TORX L'EMPÊCHERA DE S'ÉCHAPPER DE LA TÊTE DU BOULON DURANT LE FONCTIONNEMENT.

POUR BOULONS ET ÉCROUS À TÊTE HEXAGONALE STANDARD

SUIVEZ LA MÊME PROCÉDURE QUE CELLE CI-DESSUS, EXCEPTÉ QUE VOUS UTILISEREZ UNE DOUILLE AVEC VOTRE « OUTIL DE DÉPOSE ».

**INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN
HERRAMIENTAS DE REMOCIÓN DE PERNO/TUERCA**

**PARA USO CON UN MARTILLO DE AIRE
Y UNA LLAVE DE 3/4".**

PARA USARSE CON PUNTAS TORX

AL AFLOJAR LOS PERNOS DE CABEZA TORX, SELECCIONE LA HERRAMIENTA DE CUADRANTE APROPIADO; DE (3/8" PARA PUNTAS TORX # 50 Y DE 1/2" PARA PUNTAS # 60), E INSÉRTELA EN EL MARTILLO DE AIRE. INSTALE LA PUNTA TORX DEL TAMAÑO CORRECTO EN LA PUNTA DE LA HERRAMIENTA DE REMOCIÓN.

USANDO UNA LLAVE DE 3/4", APLÍQUELE PRESIÓN DE GIRO AL ACTIVAR EL MARTILLO DE PRESIÓN. NOTA: UNA PEQUEÑA CANTIDAD DE "COMPUESTO PARA PULIR VÁLVULAS" COLOCADA EN LA PUNTA DE LA PUNTA TORX EVITARÁ QUE SE SALGA DE LA CABEZA DEL PERNO DURANTE LA OPERACIÓN.

PARA TUERCAS Y PERNOS DE CABEZA HEXAGONAL ESTÁNDAR

SIGA EL MISMO PROCEDIMIENTO DE ARRIBA, EXCEPTO QUE USTED ESTARÁ USANDO UN DADO CON SUS "HERRAMIENTAS DE REMOCIÓN"

**INSTALLATION INSTRUCTIONS
BOLT/NUT REMOVING TOOLS**

FOR USE WITH PNEUMATIC AIR HAMMER AND 3/4" HAND WRENCH.

FOR USE WITH TORX BITS

WHEN LOOSENING TORX HEAD BOLTS, SELECT PROPER TOOL (3/8") DRIVE FOR #50 TORX BITS AND 1/2" DRIVE FOR #60 TORX BIT) AND INSERT INTO AIR HAMMER. INSTALL CORRECT SIZE TORX BIT ONTO END OF REMOVING TOOL.

USING A 3/4" WRENCH, APPLY TURNING PRESSURE WHILE ACTIVATING THE AIR HAMMER. **NOTE:** A SMALL AMOUNT OF "VALVE GRINDING COMPOUND" ON THE TIP OF THE TORX BIT WILL PREVENT IT FROM BACKING OUT OF BOLT HEAD DURING OPERATION.

FOR STANDARD HEX NUTS AND BOLTS FOLLOW SAME PROCEDURE AS ABOVE, EXCEPT YOU WILL BE USING A SOCKET WITH YOUR "REMOVING TOOLS"

